



### Produktvorteile

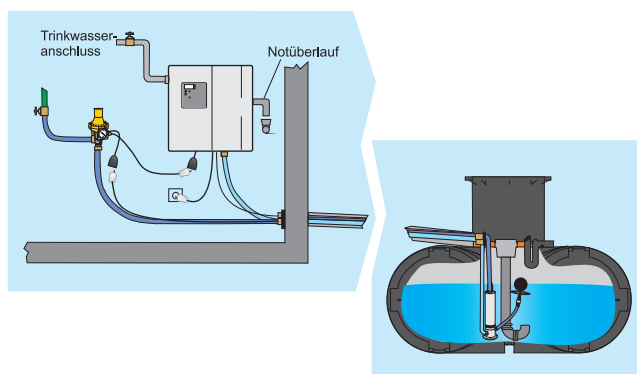
- ▶ **Trinkwassernachspeisung** über Systemsteuerung möglich, da Anschlussstutzen
- ▶ **Ansaugen des saubersten Wassers** durch Schwimmende Entnahme
- ▶ höchste Sicherheit für die Pumpe durch integrierten Trockenlaufschutz
- ▶ **hervorragende hydraulische Leistung**
- ▶ korrosionsfest
- ▶ energiesparender Betrieb
- ▶ Plug & Play (elektrisch steckerfertig konfektioniert)

### Einsatzgebiet

- Komplettes Wasserversorgungspaket für Regenwassernutzungsanlagen
- Unterwassermotorpumpe Rainsub 60 für vollständig oder teilweise eingetauchten Dauerbetrieb
- Einbautiefe max. 20 m
- Für klares Wasser ohne aggressive und abrasive Bestandteile

### Produktbeschreibung

- Edelstahl-Grundplatte zur vertikalen Aufstellung
- Schaltautomat KIT 02 PRO, inkl. Wandhalterung
  - Beim Öffnen eines Verbrauchers schaltet die Pumpe automatisch ein.
  - Sind alle Verbraucher geschlossen, schaltet die Pumpe automatisch ab
- Vormontierte Schwimmende Entnahme mit Saugkorb

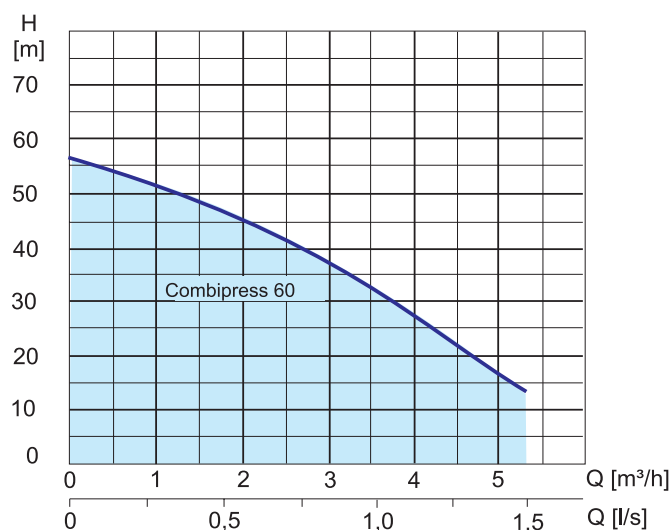


### Material

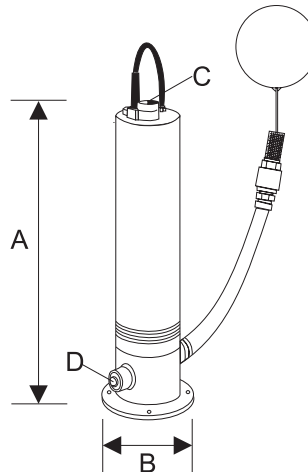
- Pumpengehäuse, Laufräder, Saugstutzen aus Edelstahl 1.4301
- Welle aus Edelstahl 1.4021
- Leiträder aus Spezial-Noryl®
- Doppelte Gleitringdichtung aus Kohle + Keramik
- Gehäuse Kit-02 PRO, PPO recycelbar
- Spiral-Saugschlauch aus keimhemmendem Thermoplast
- Saugkorb und Schlauchschellen aus korrosionsfreiem Edelstahl

### Ausstattung

- 20 m Anschlusskabel H07 RNF
- zwei Saugstutzen-Anschlüsse 1" Innengewinde, für Systemsteuerung und Schwimmende Entnahme



Maßtabelle	
Höhe A [mm]	510
Breite B [mm]	193
Druckstutzen C	1" IG
Saugstutzen D	1" IG
Gewicht [kg]	10,4



**Technische Daten**

Schutzart Pumpe	IP 68
Schutzart Kit	IP 55
Isolationsklasse	F
Nennstrom 1~ 230 V	6,6 A
Kondensator 230 V	25 µF
Motorleistung P <sub>1</sub>	1,4 kW
Drehzahl	2900 min <sup>-1</sup>
Motorschutz	eingebaut

Förderhöhe H max.	55 m
Fördergut-Temperatur	+4 °C bis +40 °C
Einschaltdruck	2,4 bar
max. Anlagenenddruck	10 bar
max. Anlagenhöhe	20 m

**Kennlinie und Wirkungsgrad**

